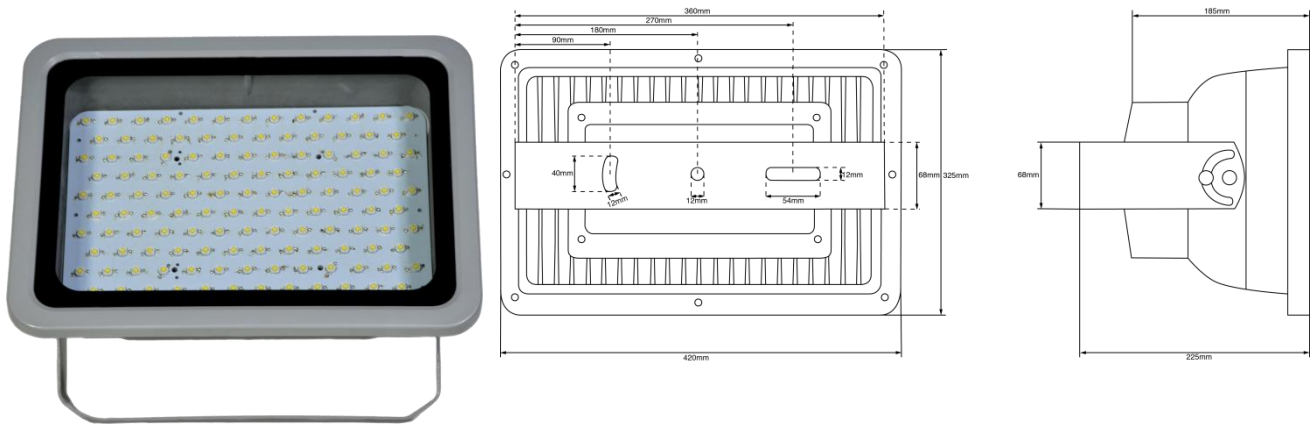


# PROYECTOR 150W

## Modelo PR150N

**Iluminación Inteligente para grandes superficies**



## EPISTAR

 <b>LED</b>	 <b>A++</b>	 <b>3* Años Garantía</b>	 <b>Im 16500</b>	 <b>Pot 150W</b>	 <b>lm/W 110</b>	 <b>CRI &gt;80</b>	 <b>PF &gt;0,98</b>	 <b>IP65</b>	 <b>Tc 6000K</b>
 <b>Vin 85Vac ~ 265Vac</b>	 <b>Tc 4000K</b>	 <b>Vida útil LED 50.000 h</b>	 <b>2 Encendidos 1/2 o Total</b>	 <b>RoHS compliant</b>	 <b>CE</b>				

## Datos Técnicos

**Tensión de alimentación:**  
85 Vac ~ 265 Vac

**Temperaturas de color disponibles:**  
6.000K ~ 6.500K / 4.000K ~ 4.500K

**Eficiencia driver electrónico:**  
> 92%

**Temperatura ambiente operativa de funcionamiento:**  
-20°C a 55°C

**Instalación:**  
Fijación a pared o techo

**Altura de instalación:**  
4m ~ 30m, utilización de lentes según necesidad

**Potencia:**  
150W

**Control iluminación lámpara:**  
2 encendidos seleccionables: ½ encendido 75W o encendido completo 150W

**Eficiencia luminosa:**  
110lm/W

**Peso:**  
4.200 gr sin lentes, 4.450gr con lentes

**Ángulo de apertura sin lentes:**  
140°

**Acabado:**  
Aluminio anodizado pintado gris

**Flujo luminoso total lámpara:**  
16.500 lm

**CRI:**  
> 80

**Grado de protección:**  
IP65

**Materiales:**  
Aluminio  
PMMA – Vidrio templado

**Ángulos de apertura con lentes:**  
15°, 30°, 45°, 60°, y 90°

**Eficiencia Energética:**  
A++

## Aplicaciones

Iluminación homogénea y específica de grandes superficies, naves industriales, polideportivos, fábricas, almacenes, industria alimentaria y en general, grandes recintos cubiertos.